

 **DRESSTA**

# TD-16N

**IL PUNTO DI RIFERIMENTO  
IN FATTO DI VISIBILITÀ**

**MOTORE:** Cummins B6.7 EPA Tier 4 finale/UE Stage V

**POTENZA:** 143 kW / 192 CV a 2.200 giri/min

**PESO OPERATIVO:** TD-16N LT: 19.518 kg  
TD-16N LGP: 20.210 kg

**CAPACITÀ LAMA:** TD-16N LT: 4,0 m<sup>3</sup> (4,2 yd<sup>3</sup>)  
TD-16N LGP: 4,4 m<sup>3</sup> (5,8 yd<sup>3</sup>)



reddot award  
winner





# IL NUOVISSIMO TD-16N

## DESIGN VINCITORE DEL RED DOT AWARD

Con il TD-16N abbiamo deciso di creare il miglior apripista per gli operatori. Un apripista destinato a riscrivere le regole e a diventare il punto di riferimento in materia di visibilità, sicurezza e prestazioni operative. Immediatamente ricompensati con un Red Dot Design Award di fama mondiale, abbiamo realizzato una macchina rivoluzionaria. Nulla le assomiglia, funziona come lei od offre maggiore visibilità e sicurezza per l'operatore.

Benvenuto in un'esperienza operatore completamente nuova: benvenuto nel nuovo TD-16N.



**AVEVAMO DECISO DI CREARE  
IL PUNTO DI RIFERIMENTO IN  
FATTO DI VISIBILITÀ E PENSO  
CHE CI SIAMO RIUSCITI.**



**Gary Major**

Direttore esecutivo del design industriale





**SCANSIONA IL QR CODE  
PER SAPERNE DI PIÙ SUL  
NOSTRO PREMIATO DESIGN**







**PROGETTAZIONE**

**POTENZA**

**VISIBILITÀ**

**RESISTENZA**





# ABBIAMO OPERATO UNA RIVOLUZIONE IN MATERIA DI ESPERIENZA DELL'OPERATORE

Per Dressta, l'esperienza dell'operatore è tutto. Quando progettiamo una macchina, iniziamo con l'operatore e **studiamo** tutto intorno a lui. Quando l'operatore può vedere meglio, può lavorare in maggiore sicurezza. Ecco perché le macchine Dressta sono il punto di riferimento in fatto di **visibilità** della lama, del ripper, dei cingoli e del cantiere.

Usiamo la nostra capacità ingegneristica per offrire la massima potenza **di spinta** con macchine che continuano semplicemente a lavorare. Nelle applicazioni gravose, **la resistenza** è la chiave di tutto e le nostre macchine funzionano ancora e sono redditizie anche dopo 30 anni di duro servizio sul campo. Ecco il design e la resistenza di Dressta in azione.

“ **L'ESPERIENZA DELL'OPERATORE È TUTTO. POTENZA ECCEZIONALE, VISIBILITÀ E RESISTENZA SUPERIORI SONO OTTENUTE NON PER CASO, MA ATTRAVERSO UN'ATTENTA PROGETTAZIONE** ”

**Bartosz Kozik**  
Direttore vendite globale di Dressta





# UNA PROGETTAZIONE RIVOLUZIONARIA

## CABINA ULTRA-SILENZIOSA

Con emissioni acustiche e vibrazioni ridotte, abbiamo creato l'ambiente operativo perfetto

1.

## LAVORA A MODO TUO

Scegli tra tre modalità di guida e attacco selezionabili

2.

## NUOVO DISPLAY LCD da 10"

Fornisce all'operatore i dati della macchina in tempo reale

3.

## FLESSIBILITÀ DEL SOTTOCARRO

Pattini cingoli intercambiabili da 560 mm (22 in) LT UC per le applicazioni su terreni più duri a 762 mm (30 in) LGP UC per una stabilità decisamente migliore su terreni morbidi.

4.



## PROGETTATO PER ECCELLERE

La nuova lama VPAT (Variable Pitch Angle Tilt) è studiata per movimentare la massima quantità di materiale con il minimo sforzo

5.

## POTENZA DI SPINTA ELEVATA

Con 170 CV e 881 Nm di coppia, il motore Cummins a basso consumo di carburante genera uno sforzo di trazione alla barra di 350 kN

6.



**"I CONTROLLI  
GIORNALIERI SONO  
PERFETTI, NON  
OCCORRE SALIRE SUI  
CINGOLI, SI SVOLGE  
TUTTO DA TERRA"**



**7.**

**Neil John Mckeown** Operatore stradale  
e autostradale, Irlanda

**"L'ACCESSO ALLA  
MACCHINA È DAVVERO  
MOLTO AGEVOLE.  
GRAZIE A QUESTE  
SCALE, È SICURO  
E DAVVERO BEN  
STUDIATO"**



**8.**

**Ignace Hoareau** Operatore di attrezzature  
per l'edilizia, Francia



**"LA VISIBILITÀ NON È SECONDA A NESSUNO... CI SI  
ASPETTA SEMPRE UNA SORTA DI ANGOLO CIECO,  
MA NON È PRESENTE NULLA DI TUTTO CIÒ,  
SI HA UNA VISIBILITÀ PARI AL 100%"**



**9.**

**Rob Winmill** Proprietario e concessionario di macchinari, Stati Uniti



# IL PUNTO DI RIFERIMENTO IN FATTO DI ACCESSO

Perché gli operatori dovrebbero rischiare incidenti ogni volta che salgono in cabina e scendono da essa?

Salire sui cingoli significa compromettere la sicurezza e con il TD-16N non scendiamo a compromessi.

Il nostro sistema di accesso posteriore riduce significativamente il rischio per gli operatori quando salgono in cabina e scendono da essa. Il suo design integrato e la costruzione robusta aggiungono sicurezza senza compromettere la robustezza e le prestazioni della macchina.



**PIÙ SICURO PER CONCEZIONE**



**ACCESSO POSTERIORE INNOVATIVO**



**COSTRUITO PER RESISTERE ALLE CONDIZIONI PIÙ DIFFICILI**

**"L'ACCESSO A QUESTA MACCHINA È DI GRAN LUNGA SUPERIORE A QUELLO DI ALTRI MODELLI"**

**Rob Winmill**

Proprietario e concessionario di macchinari,  
Stati Uniti











**DAI UN'OCCHIATA ALLA  
NOSTRA TELECAMERA  
A 360 GRADI**







# IL PUNTO DI RIFERIMENTO IN FATTO DI VISIBILITÀ

La visibilità è assolutamente fondamentale per la sicurezza e la produttività dell'operatore: meglio si vede, più si lavora in sicurezza.

Con il TD-16N, abbiamo creato il punto di riferimento in fatto di visibilità. La nostra rivoluzionaria cabina a montaggio centrale a 4 montanti ci ha permesso di creare una vista panoramica del cantiere, con una visibilità impareggiabile sulla lama, sul ripper e sui cingoli. Sali nella cabina, prendi posto e vedrai la differenza: niente si avvicina al TD-16N.

**IL PUNTO DI RIFERIMENTO IN FATTO DI VISIBILITÀ  
(VEDI TU STESSO)**



**DESIGN VINCITORE  
DEL RED DOT AWARD**



**VISIBILITÀ IMPAREGGIABILE DELLA LAMA,  
DEL RIPPER E DEL CANTIERE**



**"LA VISIBILITÀ IN QUESTA MACCHINA  
È GENIALE, SEMPLICEMENTE SENZA LIMITI".**

**Lukasz Pokora**

Operatore di apripista per l'estrazione di carbone, Polonia





# IL PUNTO DI RIFERIMENTO IN FATTO DI PRODUTTIVITÀ

Con tre modalità di guida selezionabili (eco/normale/power) e altrettante modalità di attacco regolabili, gli operatori possono adattare la macchina alle loro esigenze. Queste impostazioni specifiche possono essere archiviate nella memoria della macchina, offrendo a diversi operatori la libertà di lavorare a modo loro.



**CABINA ULTRA-SILENZIOSA**



**SEDILE A SOSPENSIONE PNEUMATICA  
E COMANDI ERGONOMICI**



**GRANDE DISPLAY CON SCHERMO  
RESISTENTE AD ALTA RISOLUZIONE**



**TRE MODALITÀ DI GUIDA  
E ATTACCO SELEZIONABILI**

**"È L'AMBIENTE DI LAVORO PERFETTO,  
SILENZIOSO, CONFORTEVOLE E CON  
COMANDI ERGONOMICI".**

**Rob Winmill**

Proprietario e concessionario di macchinari,  
Stati Uniti



**DRESSA**













# IL PUNTO DI RIFERIMENTO IN FATTO DI POTENZA E PRESTAZIONI

Il TD-16N è alimentato da una trasmissione idrostatica altamente efficiente. Nel suo cuore batte un motore Cummins Stage V a basso consumo di carburante che eroga 173 CV e una coppia di 881 Nm, con uno sforzo di trazione alla barra di 305 kN. Questo rapporto potenza/peso perfettamente progettato offre una straordinaria potenza di spinta, unitamente a livelli di emissioni acustiche e vibrazioni sorprendentemente bassi. La trasmissione idrostatica del TD-16N offre un'esperienza di spianatura perfetta per l'operatore, con rotazione sul posto, controllo della pendenza, spinta, frantumazione e livellamento, il tutto eseguito con il massimo controllo e il minimo sforzo.

**TRASMISSIONE  
IDROSTATICA**



**PERFETTO RAPPORTO  
POTENZA/PESO**



**MOTORE CUMMINS  
STAGE V**



**"LA TRASMISSIONE IDROSTATICA MIGLIORA  
LA RIDUZIONE DEL RUMORE, L'ESPERIENZA  
DELL'UTENTE, LO SPAZIO E L'ACCESSO".**

**Ryan Holbrook**

Operatore apripista e ingegnere, Regno Unito





# IL PUNTO DI RIFERIMENTO IN FATTO DI CONTROLLO E CONNETTIVITÀ

Quando si tratta di sensibilità di controllo, il TD-16N mette il potere nelle tue mani. Le prestazioni impareggiabili della lama e del ripper sono garantite dal controllo della valvola elettroidraulica di qualità mondiale Rexroth, fino alla lama a 6 vie altamente ingegnerizzata e al ripper a 3 denti. Compatibile con le migliori soluzioni di connettività Leica, Topcon e Trimble per il controllo della macchina, il TD-16N assicura un numero inferiore di passaggi, risparmio di carburante aumentato, minore affaticamento e maggiore soddisfazione sul lavoro per l'operatore. Ottimo lavoro!



**IMPIANTO IDRAULICO REXROTH  
DI CLASSE MONDIALE**



**COMANDI ELETTROIDRAULICI DELLA  
LAMA A 6 VIE**



**PREDISPOSIZIONE PER LEICA,  
TRIMBLE E TOPCON**

**"I COMANDI SENSIBILI E REATTIVI  
FACILITANO L'ESECUZIONE DI UN  
OTTIMO LAVORO, A OGNI PASSAGGIO".**

**Neil John Mckeown**

Operatore apripista stradale e autostradale,  
Irlanda









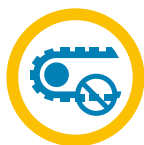
# IL PUNTO DI RIFERIMENTO IN FATTO DI MANUTENZIONE

Ce lo dicono gli operatori e le statistiche sugli incidenti evidenziano i rischi che si corrono arrampicandosi sui cingoli. Abbiamo creato un'esperienza di accesso e manutenzione migliore e più sicura per l'operatore. Il TD-16N è il primo apripista compatto che consente di fare rifornimento e di effettuare i controlli quotidiani con i piedi ben saldi a terra.

I controlli del motore, dell'olio idraulico, del refrigerante e dei punti di ingrassaggio possono essere eseguiti in modo rapido, semplice e sicuro. Nessun pericolo, nessun compromesso, solo un'esperienza migliore per l'operatore.



**PIÙ SICURO PER CONCEZIONE**



**NON OCCORRE ARRAMPICARSI SUI CINGOLI**



**ACCESSO DA TERRA A TUTTI I PRINCIPALI PUNTI DI SERVIZIO E RIFORNIMENTO**

**"I CONTROLLI GIORNALIERI SONO PERFETTI, NON OCCORRE SALIRE SUI CINGOLI, SI SVOLGE TUTTO DA TERRA"**

**Neil John Mckeown**

Operatore apripista stradale e autostradale,  
Irlanda
















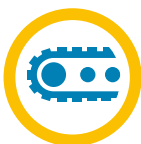
# IL PUNTO DI RIFERIMENTO IN FATTO DI RESISTENZA

La resistenza è il cuore di Dressta. Le nostre macchine sono progettate e costruite per durare. Il TD-16N colloca la resistenza a un nuovo livello. Ogni saldatura e ogni componente sono rigorosamente testati al limite e oltre.



Il nuovo robusto telaio e il versatile sottocarro sono stati progettati per assorbire con facilità gli impatti distruttivi. L'impianto idraulico è dotato di una protezione ancora maggiore da urti e detriti. La lama e il ripper a 3 denti sono stati rinforzati per resistere alle incredibili forze e agli impatti dei terreni più difficili. Il motore è protetto da polvere e detriti tramite una ventola a velocità variabile azionata idraulicamente. Un apripista è forte solo tanto quanto il suo anello più debole, e noi di Dressta non amiamo la debolezza.

**SOTTOCARRO  
NUOVO E VERSATILE**



**NUOVO ROBUSTO TELAIO  
COSTRUITO PER ASSORBIRE  
GLI URTI AD ALTO IMPATTO**



**IMPIANTO IDRAULICO  
COMPLETAMENTE  
PROTETTO**



**MOTORE PROTETTO  
DA UNA VENTOLA  
A VELOCITÀ VARIABILE AD  
AZIONAMENTO IDRAULICO**



**RIPPER A 3 DENTI E LAMA  
PIÙ ROBUSTI**



**"DRESSTA VANTA MACCHINE CHE  
OPERANO DA OLTRE 30 ANNI IN CONDIZIONI  
INCREDIBILMENTE DIFFICILI: LA RESISTENZA  
NON SI MISURA IN ORE DI LAVORO, BENSÌ  
IN DECENNI".**

*Arjun, operatore apripista*





# SPECIFICHE

## IMPIANTO IDRAULICO

Tipo	Impianto idraulico "load sensing" a posizione centrale di chiusura con pompe a pistoncini a cilindrata variabile
Cilindrata della pompa	113 l/min (29,8 gpm)
Pressione di scarico dell'impianto	25 MPa (3.625 psi)
Controllo	leva joystick singola
<b>Cilindri, alesaggio x corsa</b>	
sollevamento	Ø115 x 395 mm (4,53" x 15,6")
inclinazione	Ø130 x 146 mm (5,1" x 5,75")
passo	Ø100 x 96 mm (3,9" x 2,7")
angolo	Ø110 x 522 mm (4,33" x 20,55")

## GRUPPO PROPULSORE

Trasmissione	Trasmissione idrostatica automatica a doppio percorso
Sterzo	Sterzo a leva singola, velocità, controllo della direzione e controrotazione
Riduttori finali	Riduttori finali a doppia riduzione montati direttamente sui telai dei cingoli
Pressione di scarico dell'impianto	42,5 MPa (6.164 psi)
Rapporto totale	54,7:1
Velocità di traslazione	10,5 km/h (6,5 mph)
<b>Sforzo di trazione alla barra</b>	
max.	305 kN (68.567 lb)
<b>Freni</b>	
Servizio	La frenatura idrostatica (dinamica) arresta la macchina ogni volta che la leva di controllo della direzione viene spostata in folle o il deceleratore/freno viene premuto fino all'arresto
Stazionamento	L'esclusivo freno di stazionamento azionato a molla e rilasciato idraulicamente attiva automaticamente i freni a dischi multipli in bagno d'olio ogni volta che il motore si arresta, l'operatore preme il pedale del deceleratore in posizione di frenata, l'unità è in folle per 3 secondi (senza alcun movimento rilevato) o la leva di blocco parcheggio è in posizione di stazionamento; la macchina non può essere guidata con il freno inserito, il che riduce al minimo l'usura o la necessità di regolazioni.

## RAFFREDDAMENTO

Tipo	Ventola reversibile a velocità variabile di tipo soffiante, azionata idraulicamente con lamiere lato motore perforate e griglia posteriore con feritoie per impieghi gravosi
Capacità nominale raffreddamento motore	-37°C (-34°F)

## POSTAZIONE OPERATORE

ROPS	ROPS (ISO 3471 - 2008)
FOPS	FOPS (ISO 3449 - 2005)

## MOTORE

Marca e modello	Cummins B6.7
Norma sulle emissioni	EPA Tier 4 finale / UE Stage V
Cilindrata	6,7 l (408 in3)
Alesaggio e corsa	107 x 124 (4,21 in x 4,88 in)
Potenza lorda, SAE J1995	143 kW (192 CV)
Potenza netta, SAE J1349/ISO 9249	120 kW (161 CV)
Giri/min nominali	2200
Coppia massima	881 Nm (650 lb-ft) a 1.300 giri/min
Filtro dell'aria	Tipo a secco a 2 stadi, con indicatore di servizio elettronico montato sul cruscotto
Ausilio per l'avviamento a freddo	Riscaldatore a griglia di aspirazione montata sulla presa d'aria
Funzionamento in pendenza, angolo max.	45°

## FUNZIONALITÀ

<b>Capacità di rifornimento</b>	
Serbatoio carburante	375 l (99 US gal)
Impianto di raffreddamento	46 l (12,2 US gal)
Olio motore	18,5 l (4,9 US gal)
Riduttore finale, su ogni lato	9,5 l (2,5 US gal)
Serbatoio idraulico	245 l (64,7 US gal)
AdBlue (DEF)	30 l (7,9 US gal)

## SOTTOCARRO

## TD-16N LGP

## TD-16N LT

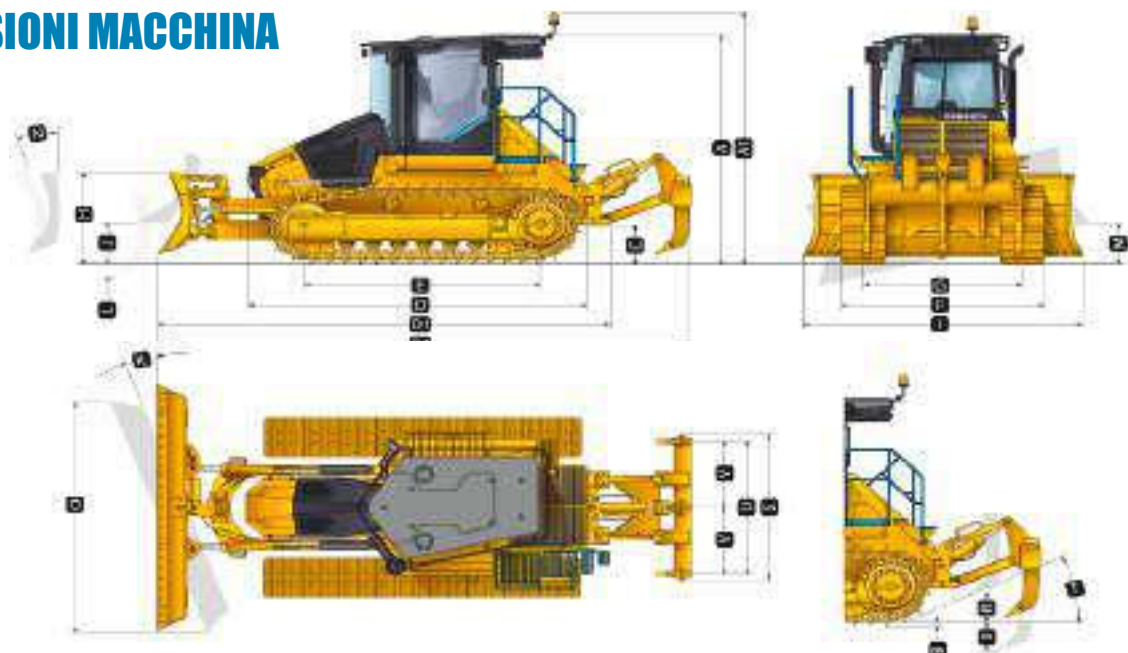
Sospensione	Tipo oscillante con barra stabilizzatrice rivettata e alberi di articolazione montati in avanti	
Cingoli	Grandi maglie dei cingoli trattate termicamente, sigillate e lubrificate, rulli temprati, sigillati e lubrificati per la massima resistenza all'usura	
Carreggiata	2.100 mm (126 in)	2.100 mm (126 in)
Larghezza pattini cingoli	762 mm (30 in)	560 mm (22 in)
Catena	Sigillata e lubrificata	Sigillata e lubrificata
Pattini, su ogni lato	44	44
Rulli cingoli, su ogni lato	7	7
Tenditori superiori, su ogni lato	2	2
Lunghezza cingoli a terra	3.140 mm (124 in)	3.140 mm (124 in)
Area di contatto con il suolo	47.850 cm <sup>2</sup> (7420 in <sup>2</sup> )	35.170 cm <sup>2</sup> (5.451 in <sup>2</sup> )
Pressione al suolo	36,6 kPa (5,1 psi)	49 kPa (7,1 psi)
Passo cingoli	203,2 mm (8 in)	203,2 mm (8 in)
Segmenti pignoni, su ogni lato	9	9

## IMPIANTO ELETTRICO

Tensione	24 V
N. batterie	2
Capacità batterie	960 CCA
Alternatore	120 A
Luci	5 in totale; montate sulla cabina (3F e 2R)



## DIMENSIONI MACCHINA



DIMENSIONI MACCHINA	TD-16N LGP	TD-16N LT
Tipo di lama	6 vie (VPAT)	6 vie (VPAT)
A Altezza complessiva - Cabina	3.390 mm (11 ft 1 in)	3.390 mm (11 ft 1 in)
A1 Altezza complessiva - Girofaro	3.658 mm (12 ft)	3.658 mm (12 ft)
B Altezza piastra	60 mm (2,36 in)	60 mm (2,36 in)
C Altezza da terra	468 mm (18,42 in)	468 mm (18,42 in)
D Lunghezza complessiva, macchina base	4.520 mm (14 ft 10 in)	4.520 mm (14 ft 10 in)
D1 Lunghezza con lama e barra di traino	5.690 mm (18 ft 8 in)	5.690 mm (18 ft 8 in)
D2 Lunghezza con lama e ripper a 3 denti	7.090 mm (23 ft 3 in)	7.090 mm (23 ft 3 in)
E Lunghezza del cingolo a terra	3.140 mm (10 ft 4 in)	3.140 mm (10 ft 4 in)
F Larghezza sul cingolo	2.860 mm (9 ft 5 in)	2.660 mm (8 ft 9 in)
G Carreggiata	2.100 mm (6 ft 11 in)	2.100 mm (6 ft 11 in)

SPECIFICHE DELLA LAMA	TD-16N LGP	TD-16N LT
Tipo di lama	6 vie (VPAT)	6 vie (VPAT)
Capacità (secondo SAE J1265)	4,4 m³ (5,8 cu yd)	4,0 m³ (5,2 cu yd)
H Altezza lama	1.230 mm (48,42 in)	1.230 mm (48,42 in)
I Larghezza lama / Larghezza lama ripiegata	3.980 mm (157 in) / 2.893 mm (113,9 in)	3.524 mm (139 in) / 2.893 mm (113,9 in)
J Altezza di sollevamento lama	1.100 mm (43,3 in)	1.100 mm (43,3 in)
K Angolo lama	25°	25°
L Profondità di scavo lama	600 mm (23,6 in)	600 mm (23,6 in)
M Inclinazione massima	504 mm (19,8 in)	465 mm (18,3 in)
N Regolazione massima del passo della lama	7°	7°
O Larghezza complessiva con lama angolata	3.610 (21 ft 8 in)	3.610 (21 ft 8 in)

RIPPER	
Tipo	Ripper a paral-lelogramma
<b>Multi-denti (3 denti)</b>	
R Distanza massima da terra sotto la punta (sollevata)	595 mm (23 in)
S Larghezza complessiva della trave	2.130 mm (7 ft)
T Angolo di pendenza (sollevamento completo)	25°
U Larghezza di frantumazione	2.000 mm (6 ft 7 in)
V Spaziatura da centro a centro	1.000 mm (3 ft 3 in)
X Penetrazione massima	680 mm (28 in)
Forza di penetrazione	75 kN (16.860 lb)
Forza di leva	312 kN (70.140 lb)
Posizioni dei denti (verticali)	2
Peso del ripper incl. dente/i	1.640 kg (3.615 lb)
Peso del dente	103 kg (227 lb)

\*Uno da selezionare, entrambi non selezionabili insieme  
 \*\*Uno da selezionare, non selezionabili insieme

PESI OPERATIVI	TD-16N LGP	TD-16N LT
Peso base (con lama a 6 vie (VPAT), barra di traino, equipaggiamento standard, cabina ROPS/FOPS, serbatoio carburante pieno e operatore 75 kg [165 lb])	20.210 kg (44.555 lb)	19.518 kg (43.030 lb)
<b>Equipaggiamento opzionale</b>		
<b>Lama</b>		
Lama non pieghevole a 6 vie (VPAT)	+ 2.221 kg (4.896 lb)	+ 2.145 kg (4.729 lb)
Lama pieghevole a 6 vie (VPAT)	- 2.484 kg (5.476 lb)	- 2.408 kg (5.309 lb)
<b>Ripper Multi-denti (3 denti)*</b>	+ 1.660 kg (3.660 lb)	
<b>Argano*</b>	+1.276 kg (2.813 lb)	
<b>Contrappeso STD*</b>	-895 kg (1.973 lb)	
<b>Contrappeso HD*</b>	+1.975 kg (4.354 lb)	
<b>Kit forestale (spazzatrici + protezione posteriore)**</b>	+360 kg (794 lb)	
<b>Ripari cabina (protezioni in vetro su tutto il perimetro della cabina)**</b>	+132 kg (291 lb)	
<b>Pattini cingoli</b>		
560 mm (22 in)	N/D	0
610 mm (24 in)	N/D	+159 kg (350 lb)
660 mm (26 in)	-318 kg (700 lb)	N/D
711 mm (28 in)	-159 kg (350 lb)	N/D
762 mm (30 in)	0	N/D



## EQUIPAGGIAMENTO OPZIONALE

Accessori (anteriore e posteriore)	Pack Clima	Cabina
Lama VAT a 6 vie LT (NON PIEGHEVOLE) 4,0 m3 (5,2 cu yd)	Pack Climi caldi	Alette parasole
Lama VAT a 6 vie LT (PIEGHEVOLE) 4,0 m3 (5,2 cu yd)	Pack Climi freddi	Specchi retrovisori interni
Lama VAT a 6 vie LGP (NON PIEGHEVOLE) 4,4 m3 (5,8 cu yd)	Pack Applicazioni	Luci esterne (2 luci laterali LED)
Lama VAT a 6 vie LGP (PIEGHEVOLE) 4,4 m3 (5,8 cu yd)	Kit forestale (spazzatrici + protezione posteriore)	Specchi retrovisori riscaldati
Ripper - Multi-denti (3 denti)	Kit Ripari cabina (protezioni in vetro su tutto il perimetro della cabina)	Impianto elettrico
Argano posteriore	Controllo della macchina	GPS-telematica
Contrappeso per impieghi gravosi (unicamente senza ripper)	Predisposizione Trimble (staffe + cablaggi + spine)	
Contrappeso standard (unicamente senza ripper)	Trimble - Completo (Sistema 3D completo - Lavori di sterro)	
Sistemi di ingrassaggio automatico	Predisposizione Leica (staffe + cablaggi + spine)	
Groeneveld - Lubrificazione centralizzata	Leica - Completo (sistema 3D completo)	
SKF - Lubrificazione centralizzata	Predisposizione Topcon (staffe + cablaggi + spine)	
	Topcon - Completo (sistema 3D completo)	



**LiuGong Dressta Machinery Sp. z o.o.**  
**Grabskiego 48, 37-450 Stalowa Wola**

**e-mail: [info@dressta.com](mailto:info@dressta.com)**

**Tel.: 000000 000 000**



**Metti "Mi piace" e seguici:**



### CODICE-DI-RIFERIMENTO-BROCHURE-DA-AGGIUNGERE

La serie di loghi LiuGong nel presente documento, inclusi, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, marchi denominativi, marchi di dispositivi, marchi con lettere dell'alfabeto e marchi combinati, in quanto marchi registrati di Guangxi LiuGong Group Co., Ltd., sono utilizzati da Guangxi LiuGong Machinery Co., Ltd. con autorizzazione legale e non devono essere utilizzati senza autorizzazione. Specifiche e modelli sono soggetti a modifiche senza preavviso. Le illustrazioni e le figure possono comprendere dotazioni opzionali e potrebbero non includere tutte le dotazioni standard. Le dotazioni e le opzioni variano in base alla disponibilità regionale.